

Ruedas Scotch-Brite™ Multi-Finishing Ficha Técnica



■ Descripción

Con las ruedas Scotch-Brite™ Multi-Finishing UD. puede lograr un uniforme y atractivo acabado que los productos tradicionales como paños de pulido, compuestos, ruedas abrasivas flap, bandas y ruedas non-woven de la competencia no pueden alcanzar. Esta es la razón por la que las ruedas Scotch-Brite™ Multi-Finishing pueden simplificar sus procesos de acabado.

Estos productos pueden reducir los pasos de su proceso y entregar acabados uniformes y de gran calidad en áreas de gran extensión. Son capaces de igualar y matizar distintos tipos de acabado en acero inoxidable fácil, rápida y económicamente

■ Aplicaciones

Ideales para generar acabados en diversas aplicaciones como:

- Cocinas y muebles para manejo/expediente de alimentos.
- Estanques de almacenamiento de bebida y alimentos.
- Artefactos de línea blanca.
- Herramientas y utensilios médicos y dentales.
- Equipos de laboratorio.
- Ascensores y escaleras mecánicas.
- Utensilios de cocina y cubiertos

Estos productos pueden ser utilizados en forma manual o con máquinas portátiles.

Para la industria automotriz se utiliza con máquinas rotorbitales

■ Presentaciones

Esta versátil rueda está disponible en tres grados abrasivos y un tipo de dureza (Soft) que la hace altamente conformable. Puede ser utilizada en máquinas portátiles, tanto eléctricas como neumáticas, y motores de banco.

■ Ventajas

Las ruedas Scotch-Brite™ Multi-Finishing están fabricadas de una resistente malla abierta de nylon no-tejida, cargada con mineral de Carburo de Silicio mediante resina sintética. Esta exclusiva conformación tridimensional entrega las siguientes ventajas:

Abrasivo fresco es continuamente expuesto a la superficie generando acabados consistentes durante toda la vida del producto.

Altamente conformable, permitiendo trabajar adecuadamente superficies no planas.

La suavidad del producto evita la generación de marcas y rayas en las partidas/paradas de la operación.

Su configuración las hace resistentes y durables.

Operación limpia ya que producen un mínimo de residuos en el área de trabajo.

Seguridad y comodidad para el operador debido al mínimo ruido de funcionamiento.

■ Velocidad de Operación Recomendada

Sustrato	SFPM
Acero Inoxidable	2.000 – 3.000
Aluminio	2.500 – 3.500
Bronce	3.500 – 6.000

■ Acabados Típicos

Acabado (Micro-Inch Ra)			
Sustrato	Coarse	Medium	Fine
Acero Inoxidable	16 - 24	10 - 14	8 - 12
Aluminio	36 - 48	20 - 30	14 - 18
Acero Enrollado en Frío	24 - 35	22 - 32	20 - 30

SFPM: Piés Superficiales x minutos
$$\text{SFPM} = \frac{\text{Diam (Inch)} \times 3.14 \times \text{RPM}}{12}$$

Ruedas Scotch-Brite™ Multi-Finishing Ficha Técnica



	Tipo	Modelo	Dimensiones	RPM
Máq. Dynabrade™	Dynastraight™	13204	5/8" o 1"	3.200
Otra máquina	Máquinas Estacionarias			
Accesorios	Flange 3M N° 955, 956 y adaptador 3M N° 3			

Presentación					
Código	PN 13179				
Producto	Ruedas Scotch Brite Multi-finishing				
Tamaño	6" x 2" x 1"				
Grano	36				

Características Producto	
Formato	Rueda
Respaldo	Malla Nylon no tejida
Adhesivo	Resina
Mineral	C. de Silic.

Rango de Granos			
	Grueso	Medio	Fino
Acabado	S CRS		

Sustrato sobre el cual se Aplica					
Acero Inoxidable	x	Fibra de Vidrio		Pintura	
Aluminio y otros	x	Fierro Dulce y Otros	x	Policarbonato	
Cerámica		Goma		Vidrio	
Cuero		Madera		Otros	
Enlazado		Muros			